

第一次使用

参考 No

DC24V-



00
DI
PLC:0CH

每取一颗就发送：取料完成

/允许闭模

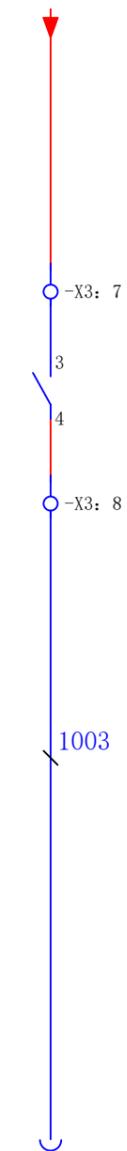
DC24V-



01
DI
PLC:0CH

工位一
放料完成

DC24V-



01
DI
PLC:0CH

工位二
取料完成

说明：1. -X3为机械手交互端子排；
2. -X3:1为机械手交互端子排1号脚。

Laipu Tech Co., Ltd	签名和日期
Laipu Tech Co., Ltd	签名和日期

旧底图总号										成都莱普科技股份有限公司						
底图总号										名称		机械手输出信号				
更改标记					数量		更改单号		签名		日期		图号		OIS1500-DQ	
签名		日期		设计		徐云		标准化		黄群		项目		华岳凌空		
				校核		黄磊		工艺		刘敏		阶段标记		替代		
				日期		2024/11/16		批准		何刘						
				比例		1 : 1		版本				共 37 张		第 10 张		
												多线原理图				